

超高周波 窒化ガリウムトランジスタの研究開発

ミリ波帯無線通信システム構築に向けたボトムアップ

東脇 正高

独立行政法人情報通信研究機構 新世代ネットワーク研究センター 主任研究員

研究の背景

ここ20年で広く一般に普及した携帯電 話、無線LANなどに代表されるように、10 GHz程度までの周波数における高速無線 通信は、現在我々がごく身近に接するテク ノロジーとなりました。今後、更なる高速大 容量通信および無線用途の拡大にはより 高い周波数の活用が必要となります。この ような事情から、現行より一つ上の周波数 帯に相当するミリ波帯(30~300 GHz)、 中でも50 GHz以上における無線通信シ ステム構築の必要性がかねてから指摘さ れています。しかしながら、研究開発がこれ までも継続的に進められてきたにもかかわ らず、実用化が思うように進んでいないの が現状であります。そのデバイス面での大 きな理由の一つとして、既存の半導体デバ イス技術で高性能な固体素子受信機は作 製可能にもかかわらず、送信機は出力が低 く、同時に非常に複雑で高価なものになっ てしまうことが挙げられます。本研究は、安 価でコンパクトなミリ波帯における固体素 子高出力送信機を実現するために、窒化 ガリウム(GaN)を材料としたトランジスタに 着目し、主にその高周波特性を向上するこ とで上記課題を解決することを目指して進 めてきたものであります。

GaNトランジスタには、化合物半導体 を材料とした場合に良く用いられる電界 効果型トランジスタ(FET)の一種である、 高電子移動度トランジスタ(HEMT)と呼 ばれる構造が広く用いられています。GaN HEMTにおいても他の半導体材料を用 いたFETと同様に、高速、高周波化は、 ゲート電極微細化による電子のチャネル 走行時間の短縮により達成されます。しか し同時にFETにおいては、ゲート微細化に 伴う様々なショートチャネル効果と呼ばれ る問題も起こります。この問題を最も効果 的に抑制する方法は、ゲート電極長とゲー ト電極―チャネル間距離(HEMTの場合 主として障壁層の厚み)の比に相当する アスペクト比を高く保つことであります。つ



図1 Al_{0.4}Ga_{0.6}N/GaN HEMTの二次元電 子ガス濃度のAlGaN障壁層厚依存性。 SiNx膜をAlGaN上に堆積することで、大 きな電子濃度の増加が得られることが分 かる。また、SiNx膜厚を変えても増加量は ほとんど変わっていない。 まり、障壁層厚をゲート長短縮に伴い薄く していくことでショートチャネル効果を軽減 することができます。しかしドーピングではな く、分極効果などの窒化物半導体特有の 物性を利用して窒化アルミニウムガリウム (AIGaN)障壁層とGaN層のヘテロ界面 に電子を誘起してチャネルを形成している GaN HEMTにおいては、AIGaN障壁層 の厚みを薄くすると電子濃度が著しく減少 し、結果寄生部分を含めたチャネル全体 の電気抵抗が増加するという新たな問題 が生じていました。そのため、本研究を開 始した時点では、ミリ波応用に必要なレベ ルの高周波特性を有するGaN HEMTは 報告されていませんでした。

研究の成果

本研究では、GaN HEMTの高周波デ バイス特性を改善するために、最短でゲー ト長30 nmの微細T型ゲート作製プロセス に代表されるいくつかのデバイスプロセス を開発すると同時に、高い結晶品質を保っ た高AI組成AIGaNを分子線エピタキシー 成長する技術や、窒化シリコン(SiN_x)膜を AIGaN障壁層上に堆積することで電子濃 度を増加させる効果があることの発見など のオリジナルな材料研究の成果も活用し てきました。

まず本研究においては、10 nm以下 と非常に薄いAIGaN障壁層を有する AIGaN/GaN HEMT構造においても、 SiN_x膜をAIGaN上に堆積することによ り2×10¹³ cm-2を超える高い二次元電 子ガス濃度が得られることを発見しました (図1)[1]。また、この効果はAIGaN層が 薄いほどより顕著となること、SiN_x厚には ほとんど依存しないことも分かっておりま 図2 ゲート長60 nmのAl_{0.4}Ga_{0.6}N/GaN HEMTの(a)断面模式図、(b)表面光学顕微鏡写真





す^[2]。これらの特性は、極短ゲートを有す るGaN HEMTにおいても、高いアスペク ト比を維持し、なおかつデバイス全体の抵 抗を低く保つことを可能にします。

図2に、これまでに作製したデバイス の中でも代表的な、ゲート長60 nmの AIGaN/GaN HEMTの(a)断面模式図 と(b)表面から撮影したデバイス全体像の 光学顕微鏡写真を示します。デバイス構 造における特徴的な点としましては、(1)障 壁層厚がSiNxも含めたトータルでも7 nm と非常に薄いこと、(2)AIGaNのAI組成が 40%と高いこと、(3)非常に薄いSiN_x膜 を電子濃度増加の目的でAIGaN上に堆 積していることが挙げられます。これらの特 徴は、上述のように短ゲート化による高周 波特性改善の効果を出来るだけ効率的に 得るためのものであります。結果、トランジ スタの高周波特性の性能指数の一つで、 電流増幅可能な最高周波数、つまりトラン ジスタとして動作可能な最高周波数に相 当する電流利得遮断周波数(f_T)を、本研 究を開始した時点で報告されていたGaNト ランジスタの最高記録121 GHz^[3]から、 2005年の時点で152 GHzに、その後改 善を重ね2007年には現在でもGaNトラン ジスタとして最高記録となる190 GHzまで 高めることに成功いたしました(図3) [4-6]。 また、もう一つの重要な電力利得に関する 性能指数である最大発振周波数(f_{max}) も251 GHzと、GaNトランジスタ最高値を 記録しています(図3)。通常、十分な利得 を得るために、トランジスタにはその動作周 波数の2~3倍程度のf_T、f_{max}が必要とさ れます。そのため本研究で得られたこれら の値は、少なくとも100 GHz程度までの 周波数領域においてGaN HEMTが実用 可能であることを示したことになります。

今後の展望

現在、50 GHz以上の周波数をターゲットとしたGaN HEMT単体およびその集積 回路の研究開発は、非常にホットなトピック として国内外の研究機関で精力的に進め られており、超高速無線LAN、次世代高度 道路交通システム(ITS)などの様々な新し いミリ波無線通信分野での応用が今後期 待されます。またGaNトランジスタは、信頼 性を含めた研究の一層の進展とともに、こ れまでも注目されてきた高出力、高耐圧デ バイスや、本研究で提案する高周波無線 通信分野のみならず、デジタル応用も含め た様々な分野に広がっていくものと考えて おります。



図3 電流利得および最大安定電力利得の 周波数依存性。利得が0になる周波数 まで実測できない場合には、図に示すように-20 dB/decadeの傾きを持って外 挿することによりf_T、f_{max}を見積もる方法 が取られる。

補足説明

周波数30~300 GHzの電磁波。名称は、波長が1~10 mmであることに由来する。周波数が高いことから高速大容量デ ータ通信に適している。また指向性が非常に高いことも特徴。

窒化ガリウム(GaN)

ミリ波

Ⅲ族窒化物化合物半導体の一つ。バンドギャップは室温で3.4 eV。窒化アルミニウム(AIN)、窒化インジウム(InN)などとの 混晶も含めて、0.6~6.2 eVの広いバンドギャップ領域をカバーする。他の半導体と比較して、(1)熱伝導率が大きく放熱性 に優れている、(2)高温での動作が可能、(3)飽和電子速度が高い、(4)絶縁破壊電界が高いなどの優れた特性を有する。 青色発光ダイオード、レーザーダイオードなどの光デバイスの材料としても有名。

References(参考文献)

- [1] M. Higashiwaki, N. Hirose, and T. Matsui, IEEE Electron Device Lett. 26, 139(2005).
- [2] M. Higashiwaki, N. Onojima, T. Matsui, and T. Mimura, J. Appl. Phys. 100, 033714 (2006).
- [3] V. Kumar, W. Lu, R. Schwindt, A. Kuliev, G. Simin, J. Yang, M. Asif Khan, and I. Adesida, IEEE Electron Device Lett. 23, 455 (2002).
- [4] M. Higashiwaki and T. Matsui, Jpn. J. Appl. Phys. 44, L475(2005).
- [5] M. Higashiwaki, T. Matsui, and T. Mimura, IEEE Electron Device Lett. 27, 16(2006).
- [6] M. Higashiwaki, T. Mimura, and T. Matsui, Appl. Phys. Exp. 1, 021103(2008).